



LAS MEJORES PRÁCTICAS DE COMERCIO EXTERIOR Y ADUANAS

Seguridad de los
Vehículos de Carga
en las Certificaciones
OEA y CTPAT

5

Lic. Anahí
Hernández Castillo

Especialista OEA
en TLC Asociados.





OEA es un programa involucrado en el movimiento internacional de mercancías. **Aprobado por una Administración Nacional** de Aduanas y apegado a las normas de **seguridad de la cadena** de suministros de la OMA, establecidos en el **Marco SAFE**.





 **CTPAT**TM
YOUR SUPPLY CHAIN'S STRONGEST LINK.

vs

 **oea**
Operador Económico
Autorizado
● M É X I C O ●

 **TLC
ASOCIADOS**



Estándar de Seguridad de los vehículos de
carga, contenedores, carros de tren,
remolques y/o semirremolques



Seguridad de Traslado y de Instrumentos de
Tráfico Internacional

Ambos cubren los requisitos y medidas de seguridad
para prevenir, detectar y frenar alteraciones en los
instrumentos de traslado internacional

Prevención de actividades ilícitas

Contrabando de drogas, armas

Tráfico de personas

Sustracción o alteración de
mercancía



Requerimientos

- Procedimiento de inspección de 17 puntos
 - Bitácora de inspección de 17 puntos
- Procedimiento de Control de Sellos
 - Bitácora de Sellos
 - Certificado de sellos ISO 17712
 - * Seguridad agrícola CTPAT

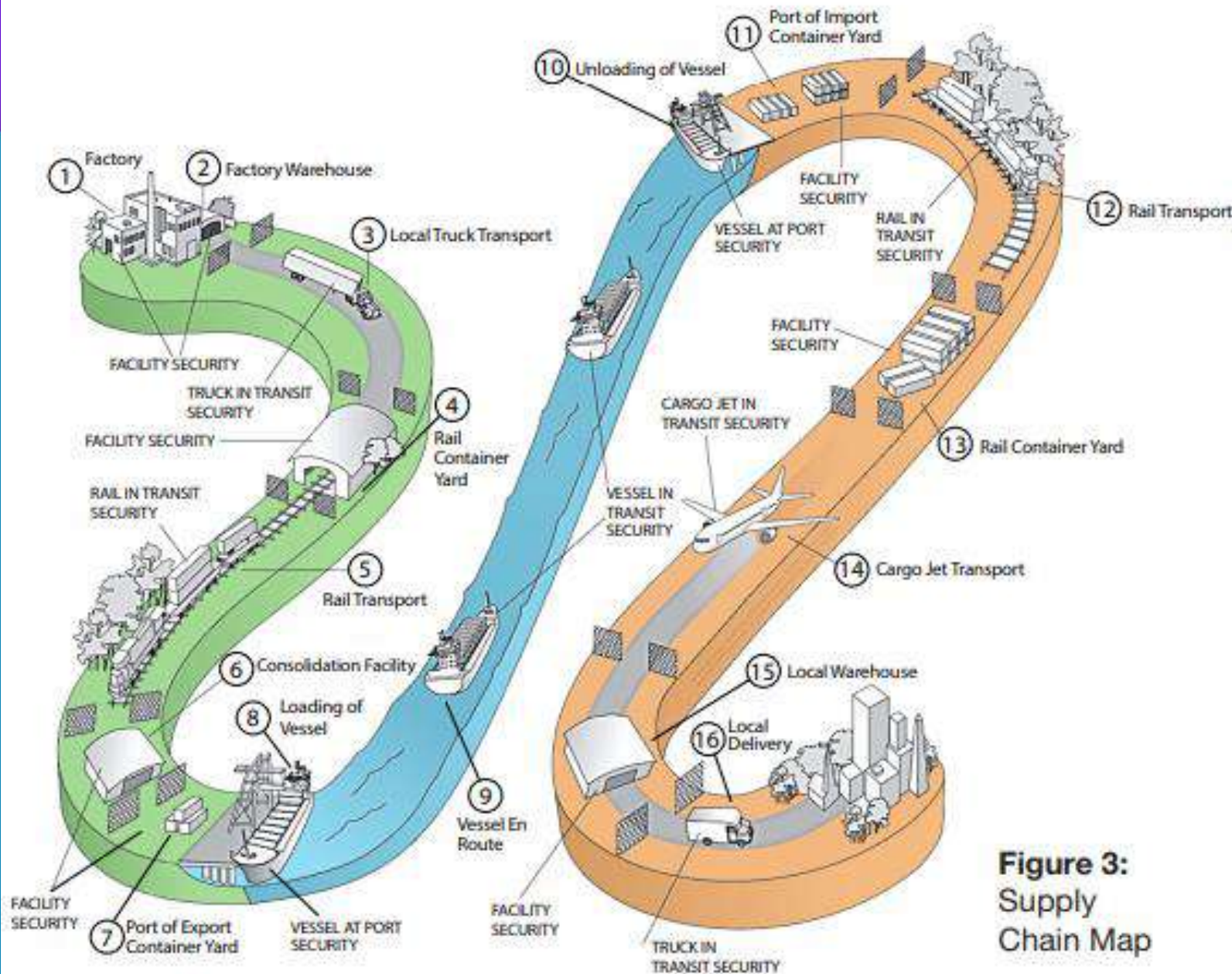


Figure 3:
Supply
Chain Map

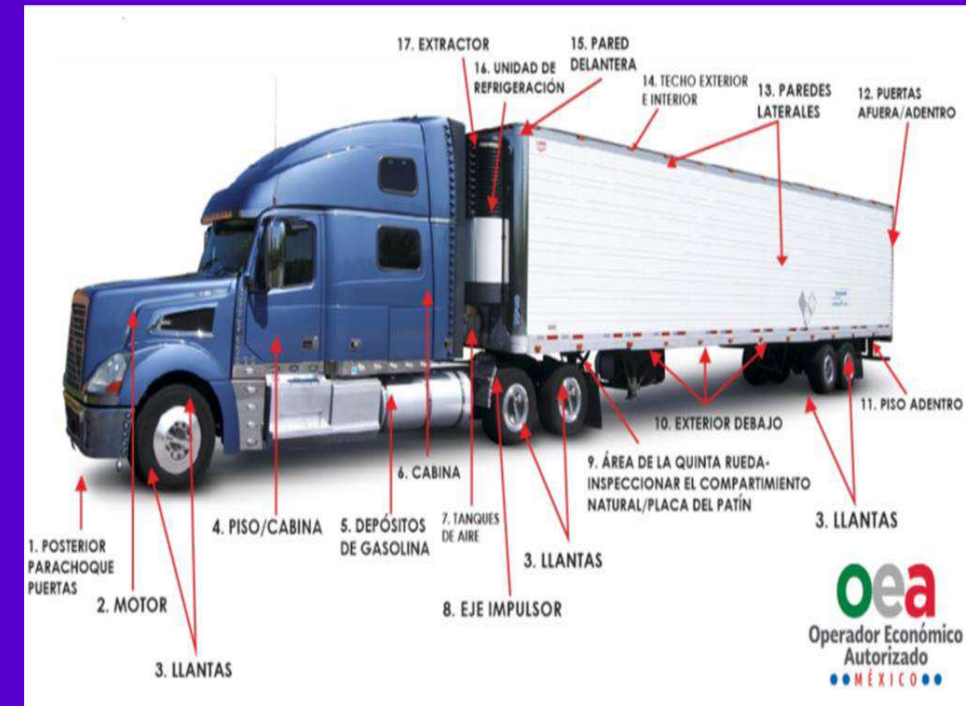


Inspección de medios de transporte

Verificar la integridad física de la estructura del medio de transporte antes de cargarlo para garantizar su confiabilidad, detectando posibles alteraciones que representen un peligro

Procedimiento documentado

- Personal responsable de realizarla
- Establecer lugar donde se llevan a cabo (cubierto por CCTV)
- Puntos de revisión y registro
- Indicar en donde se realizan las reparaciones o mantenimiento de las unidades de transporte



UNIDAD DE TRANSPORTE PARA SEÑALAR LOS 17 PUNTOS



- | | | |
|-------------------------------|--|--------------------------------------|
| 1. Defensa/Parachoques | 7. Tanque de aire | 13. Paredes Laterales |
| 2. Motor | 8. Eje impulsos | 14. Techo (Interior/Exterior) |
| 3. Llantas | 9. Quinta rueda | 15. Pared delantera |
| 4. Piso/Cabina | 10. Debajo de la Caja exterior | 16. Unidad de Refrigeración |
| 5. Tanque de Gasolina | 11. Piso interior de la caja | 17. Extractor |
| 6. Cabina | 12. Puertas (Interior/Exterior) | 18. Bisagras |





Realizadas por
personal
capacitado



Registradas en
una bitácora



Grabadas por
CCTV en zona
restringida





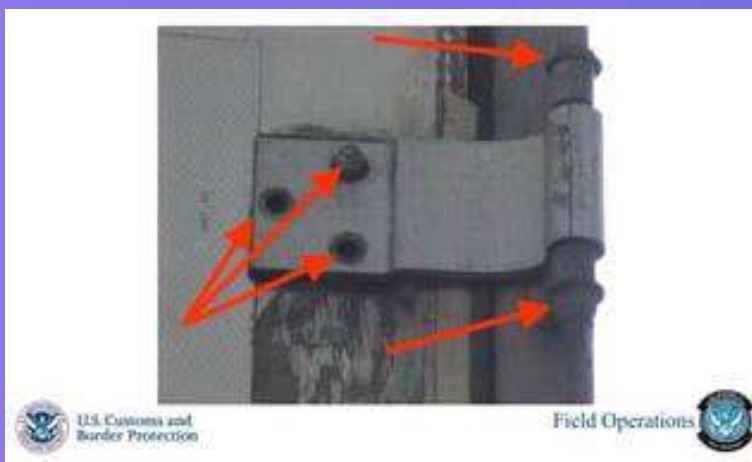
**Inspección
Agrícola**



**Revisión de
bisagras**



**Colocación de
Sellos**



FLUJO DE INSPECCIÓN DE 17 PUNTOS





Integridad de la Carga y Uso de Sellos



Procedimiento documentado para la colocación y revisión de los sellos

Verificar de la integridad de los sellos para asegurarse que la carga está protegida en el trayecto

- Método de inspección de **VVTT**
- Comparar la documentación con el número de sello físico
- Revisar que los dispositivos de cierre, bisagras y pasadores estén unidos al remolque
- Proceso de asignación y reemplazo



Integridad de la carga y uso de sellos

V VIEW - VER

Ver el sello y el mecanismo de bloqueo del contenedor; asegurarse de que este bien

V VERIFY - VERIFICAR

Verificar el número del sello con los documentos de envío para verificar su precisión

T TUG - TIRAR

Tirar del sello para asegurarse de que esté bien colocado

T TWIST - TORCER

Torcer y girar el sello del perno para asegurarse de que sus componentes no se desenrosque, separen o aflojen



Sellos de alta seguridad:

Fuertes y resistentes
contra rupturas